

JIS方式・アオイ方式による最小曲げ半径測定比較

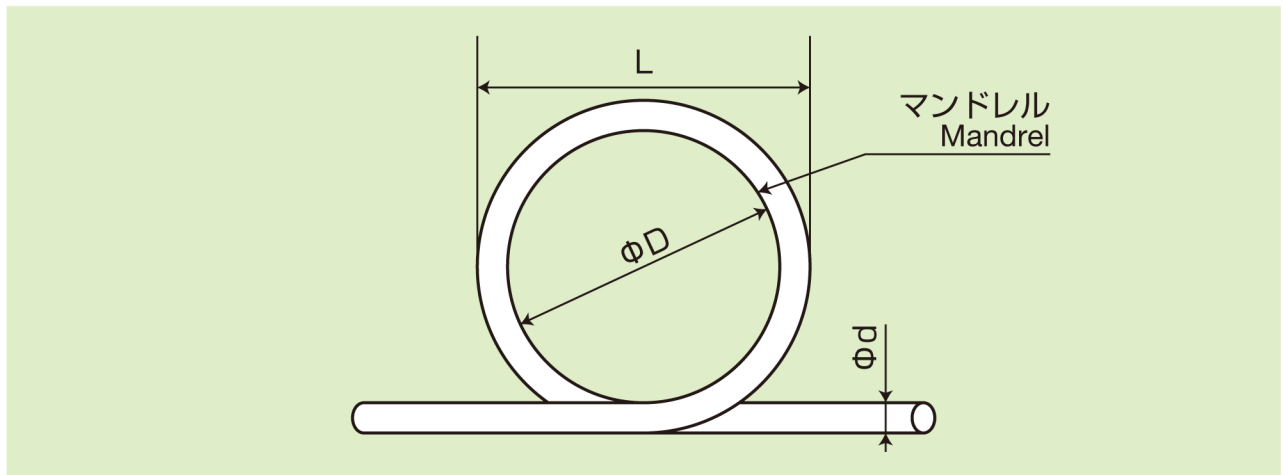
How to Calculate Minimum Bending Radius by JIS Method / AOI Method

JIS方式による測定

Measuring by JIS Method

- 変化率 η が25%以下になった時の半径を測定する。(JIS B8381 準拠)

The radius when variation percentage (η) becomes 25% or less is measured.



$$\eta = \left(1 - \frac{L-D}{2d}\right) \times 100$$

η = 変化率(%)

L = 測定量(mm)

D = マンドレル直径(mm)

d = チューブ外径(mm)

最小曲げ半径 = D/2(mm)

$$\eta = \left(1 - \frac{L-D}{2d}\right) \times 100$$

η = Variation percentage(%)

L = Measured value(mm)

D = Diameter of mandrel(mm)

d = Outside diameter of tube(mm)

Minimum bending radius(mm) = D/2(mm)

アオイ方式による測定

Measuring by AOI Method

- 下図のように、チューブを徐々に曲げゆき、曲げ頂点の外径変化率が10%になった時のRを読み取り、その1/2を最小曲げ半径とする。

As shown in the figure below, bend the tube gradually. The 1/2 value of R, when the variation percentage of outside diameter of tube at the bend top becomes 10%, is the minimum bending radius.

